- [54] Title of the Invention:
  Calibration phantom for quantitative computer
  tomographic system for bone mineral measurement
- [11] Japanese Patent Laid-Open No.: S63-203144
- [43] Opened: August 23, 1988
- [21] Application No.: S62-137565
- [22] Filing Date: May 30, 1987
- [71] Applicant: Ben Allen Arnold
- [72] Inventor: Ben Allen Arnold
- [51] Int. Cl.: A61B 10/00, 6/03

# Specification

## 1. Title of the Invention

Calibration phantom for quantitative computer tomographic system for bone mineral measurement

## 2. What is claimed is

1. A calibration phantom for quantitative computer tomographic (QCT) system for bone mineral measurement having a series of graded reference solutions having X-ray attenuation characteristics extremely close to human tissue held in a void space formed of a translucent member directly contacting with a material forming a phantom base, wherein the void space is disposed extremely close to the upper and lower surfaces of the

phantom so as to minimize the size and mass of the phantom, reinforce and disperse the X-ray beams, and minimize the artifact of the image, said calibration phantom comprising:

a crescent base generally formed of a strong material having X-ray attenuation characteristics with a CT number in a range of 16 to 33H units so as to be extremely close to the human muscular tissue,

a plurality of longitudinal voice spaces formed in the base,

a series of reference solutions at graded concentrations held in the void spaces having X-ray attenuation characteristics extremely close to the human bone, having the solutions contacting directly with the base material, with the upper and lower surfaces of the base extremely close to the reference solutions having a thickness of base material of about 3 mm between reference solutions held between the upper surface and lower surface of the base, and

a plug for applying a pressure in the order of 100 psi to the liquid and sealing the opening for pouring the solution in the void space,

wherein the base material is a material highly advanced in stability so as to have a permeability extremely close to that of water or gas so that gas may not apparently escape from the material to the liquid contained in the capsule, and that the base material may not allow any entry or discharge of gas or liquid in the reference solution.

- 2. The calibration phantom of claim 1, wherein the base is made of an urethane material.
- 3. The calibration phantom of claim 1, wherein the base is formed of a material having a CT number in a range of about 12 to 33H units
- 4. A calibration phantom for CT system disposed extremely close to the upper and lower surfaces of the phantom so that the outer surfaces of a plurality of calibration reference elements may reinforce and disperse the size and mass of the phantom and X-ray beams, and minimize the artifact of the image, said calibration phantom comprising:

an upper surface including a base formed of a strong material having X-ray attenuation characteristics extremely close to the human muscle and having an extremely low permeability to water and gas, said base member placed close to the patient,

a plurality of longitudinal voice spaces formed of the base having a closed end and an open sealable end,

a series of graded reference solutions held in the void spaces having X-ray attenuation characteristics extremely close to the human bone or tissue,

a wall against void space walls disposed at the upper and lower surfaces of the base having a minimum thickness for reinforcing and dispersing X-ray beams and minimizing the artifact of the image, and

a plug for applying a proper pressure to the solution enclosed by the capsule and sealing the open end of the void space.

5. A calibration reference phantom for CT system wherein a calibration reference solution is placed in direct contact with a material for forming a phantom base, and the phantom base is formed of a material having X-ray attenuation characteristics corresponding to the human tissue so as to minimize the artifact of the image, said calibration phantom comprising:

a base formed of a strong material having X-ray attenuation characteristics extremely close to the human muscle and having an extremely low permeability to water and gas,

a plurality of longitudinal voice spaces formed in the base material so that the wall of the void spaces may be made of the base material, said void space having a closed end and an open sealable end, and

a series of graded reference solutions held in the void spaces so that the solution may directly contact with the base material,

wherein said reference solution has X-ray attenuation characteristics corresponding to the human bone or tissue so that the X-ray beam of CT scanner may permeate only through the material having X-ray attenuation characteristics corresponding to the human tissue or through the reference

solution, thereby reinforcing and dispersing the X-ray beam and minimizing the artifact.

- 6. The calibration phantom of claim 5, wherein said base is made of urethane.
- 7. The calibration phantom of claim 5, wherein the urethane material of extremely low permeability to water and gas is formed by reactive injection molding from a mixture of fatty acid isocyanate and polyether resin.
- 8. The calibration phantom of any one of claims 5 to 7, wherein the open end of the void space is threaded so as to be engaged with the threads corresponding to the sealing plug, and

an O-ring placed between the plug wall and the void space wall maintains a tight sealing to flow-in and flow-out of liquid and gas.

- 9. The calibration phantom of any one of claims 5 to 7, wherein the open end of the void space is threaded so as to be engaged with the threads corresponding to the sealing plug, and the plug has an annular groove and an O-ring held in the groove so that the O-ring may form sealing between the plug and void space wall so as to maintain a tight sealing to flow-in and flow-out of liquid and gas.
- 10. The calibration phantom of any one of claims 5 to 7, wherein the open end of the void space is threaded so as to be engaged with the threads corresponding to the sealing plug, the plug has an abutting portion placed parallel to an opening of

the void space having a groove formed in the plug and an O-ring placed therein, a fluid is maintained by the pressure applied when the plug is driven into the void space opening, and a pressure is applied to sealing of the O-ring so as to present a tight sealing to flow-in and flow-out of liquid and gas into and from the reference solution held in the void space, and is applied simultaneously to the fluid.

11. A method of manufacturing a calibration phantom for CT system comprising:

a step of forming a phantom base from a strong material having X-ray attenuation characteristics extremely close to the human muscle and having an extremely low permeability to water and gas, and forming a plurality of longitudinal void spaces in the form base in this forming process,

a step of filling one or more void spaces with a reference solution having different X-ray characteristics corresponding to the human bone or tissue density, and

a step of sealing each open end of the void spaces so as to impede flow-out of the reference solution from the void spaces and flow-in of gas into the solution,

wherein the X-ray passes only through the material having the X-ray attenuation characteristics corresponding to the human bone or tissue.

12. The method of manufacturing a phantom of claim 11, further including a step of removing gas from the solution

before the open ends of the void spaces are sealed.

- 13. The method of manufacturing a phantom of claim 11, further including a step of maintaining the reference solution by the pressure after a pressure is applied to the reference solution at least in one void space and the void space is sealed.
- 14. A calibration phantom for CT system having a minimum limit of X-ray beam reinforcement and dispersion and artifact of image, wherein the outside surface of a plurality of calibration reference elements is placed close to the upper and lower surfaces of the phantom, said calibration phantom comprising:

an upper surface including a base formed of a strong material having X-ray attenuation characteristics extremely close to the human muscle and having an extremely low permeability to water and gas, said base member placed close to the patient, and

a series of graded reference elements integrated with the base having X-ray attenuation characteristics corresponding to the human bone or tissue.

# 4. Brief Description of the Drawings

Fig. 1 is a front view of a computer tomographic system showing a calibration phantom at specified position.

Fig. 2 is a perspective exploded view showing installation of void space plug on the phantom base.

Fig. 3 is a sectional view cut along line 3-3 in Fig. 2 showing of calibration phantom with reference solution.

Fig. 4 is a sectional view cut along line 4-4 showing reference void space having a circular sectional shape.

Fig. 5 is a sectional view of other embodiment of calibration phantom showing reference void space having a generally square sectional shape.

Fig. 6 is a perspective view showing vacuum pump and bell jar for removing gas from reference solution in manufacturing process of calibration phantom.

Fig. 7 is a typical axis sectional tomographic picture presented by CT scan.

Fig. 8 is a sectional view of one embodiment of a plug used for sealing the reference void space of the phantom base.

Fig. 9 is a sectional view of a second embodiment of sealing plug used for sealing the reference void space of the phantom base.

In the drawings, 1: CT scanner, 11: phantom, 12: bench, 14: movable table, 15: bench opening, 20, 21, and 22: cushion, 25: base, 26,27, 28, 29, and 30: void space, 35 and 36: metal bar, 41: opening end, 43: sealing member, 44: opening, 45: reference solution, 50: gas vent chamber, 51: bell jar, 55: O-ring, 56: annular groove, 57: driving plug, 60: O-ring, 62: plug, 70, 71, 72, 73, and 74: void space, and 80, 81, 82, and 83: reference element of phantom.

# ⑩ 日本国特許庁(JP)

①特許出顧公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-203144

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和63年(1988)8月23日

A 61 B 10/00 6/03 R - 7259-4C F - 7232-4C

審査請求 未請求 発明の数 5 (全9頁)

**到特 願 昭62-137565** 

**会出 顧 昭62(1987)5月30日** 

特許法第30条第1項適用 昭和61年11月30日 北米放射線医学集会において発行された「QCT-B ONE MINERAL」に発表

優先権主張 Ø1987年2月17日 9米国(US) 9015047

**⑫発 明 者 ベン・アレン・アーノ アメリカ合衆国、カリフオルニア州、アーヴィン** 

ルド ストーン、4

⑪出 願 人 ベン・アレン・アーノ アメリカ合衆国、カリフオルニア州、アーヴィン サンド

ルド ストーン、4

00代 理 人 弁理士 深見 久郎 外2名

#### 明朝由

## 1.発明の名称

母のミネラル制定のための量的コンピュータ新 酒写真<del>(QCT)</del>システムのための較正ファント ム

## 2. 特許請求の範囲

人間の筋肉組織に極めて近くなるように 1 6 ないし 3 3 H ユニットの範囲にある C T 番号を有する X 輸減変物性を有する強い材料から形成されて

いる一般に三日月形のペースと、

前配ベースで形成される複数個の長手の空洞と、 溶液がベース材料と直接接触しておりかつ前記 ベースの上部および下部表面が前記べースの上部 表面と保持された基本のの上部 をおよそ3mmのベース材料の厚さを有して配品 でおはて極めて近接しているように、人間の母に 対応するX額減衰特性を有する前記空間を される一連の機数づけられた独族の基準的

前記液体に100psi のオーダの圧力を加える ことと前記室積内の溶液を入れるための第口を封 止することの双方を行なう栓とを含み、

前記ペース材料は、材料からカプセルに包まれた液体への目に見えるガス抜きが起こらずまたペース材料が基準溶液への気体または液体のいかなる変入または液出も許さないように、水および気体に対する極めて低い透過性を有する高度に安定した材料であることを特徴とする、較正ファントム。

(2) 前記ペースがウレタン材料から形成さ

れる、特許請求の範囲第1項に記載の数正ファントム。

- (3) 前記ペースがおよそ12ないし33H ユニットの範囲にあるCT番号を有する材料から 形成される、特許請求の範囲第1項に記載の較正 ファントム。
- (4) 複数個の較正括学要素の外部表面がファントムの大きさおよび質量およびこのように X 程ピームの強化、分散、および歯像の人工部分分 な小股にするように前記ファントムの上部 および下部 表面に極めて近接して置かれる C T システムのための較正ファントムであって、

人間の筋肉に複めて近いX線状質特性を有しかつ水および気体に対し極めて低い透過性を有する強い材料から形成されるペースを含み、前配ペース部材は患者に近接して症かれるような上部表面を有し、

同じられた機部および開いた封止可能な機能を 有する前記ペースで形成された複数個の長手の空 弱と、

うに前記ペース材料内に形成された複数個の長手の空頭とを含み、前記空調が閉じられた場部およ び聞いた対止可能な矯都を有し、

- (6) 前記ペースがウレタンから形成される、 特許衛求の範囲第5項に記載の校正ファントム。
- (7) 水および気体に対し極めて低い混過性を有す 強いウレタン材料を形成するために脂肪 低イソシアネートとポリエーテル樹脂の適合物か ら反応射出成形される、特許語求の範囲第5項に 配数の数正ファントム。
  - (8) 前記空洞の関いた蟷螂が前記封止絵で

人間の または組織に対応するX線破疫特性を 有する前記空調内に保持された一連の段階づけら れた基準溶液と、

X線ビーム強化、分散、および画像の人工部分を最小限にするように最小の厚さを有する前紀ペースの上部および下部表面と整置された空洞壁との間の壁の厚さと、さらに

そこにカプセルで包まれた密被に相当な圧力を 加える一方で前記空洞の開いた環体を封止するた めの栓とを含む、餃正ファントム。

(5) 較正基準物波がファントムペースを形成する材料と直接接触して設置されさらにファントムペースが画像の人工部分を最小限にするように人間の組織に対応するX線域資特性を有する材料から形成されているCTシステムのための較正器単ファントムであって、

人間の組織に極めて近いX地球哀特性を有しさらに水および気体に対し痛めて低い透過性を有する強い材料から形成されたペースと、

空洞の壁がベース材料により形成されているよ

対応するねじすじと組になるようにねじすじを切り込まれ、さらに

前記性の壁と前記室洞の壁との間に置かれる O リングが液体および気体の旋入および流出に対し 密な封止を維持する、特許論求の範囲第 5 項ない し第 7 項のいずれかに記載の数正ファントム。

- (10) 動紀空間の照いた増加は前記対止性の対応するもじすじと組になるようにもじずじががり込まれ、前記性は性中で形成される層のはであるの間に置かれるのリングを有する空間間口にもじ込むできまれるとき圧力のもとで洗動体を維持しかっ造品

空和内に保持された基準溶液へおよびそこからの 液体および気体の流入および流出に対し密な対止 を提供するために圧力が O リング封止に加えられ る一方で前記流動体でも同時に加えられる、特許 請求の範囲第 5 項ないし第 7 項のいずれかに配数 の数正ファントム。

(11) 人間の筋肉に極めて近いX線装貨特性を有しかつ水および気体に対し極めて低い透過性を有する強い材料からファントムペースを成形しさらにそのような成形工程の関節記フォームペース内に複数個の長手の空報を形成する段階と、

異なる人間の母または組織密度に対応するX線 特性を行する結準譲渡で1つまたはそれ以上の前 記空調を充満する段階と、さらに

前記空調からの前記誌率溶液の流出および前記 溶液への気体の複入を妨けるために前記空調の各 々の開いた増配を封止する段階とを含む、人間の 骨または組織に対応するX締滅表特性を有する材 料のみを介してX線が透過する、CTシステムの ための較正ファントムを製造するための方法。

れた基準要素を含む、 較正ファントム。 3.発明の詳細な説明

### 発明の背景

コンピュータ化断固写真(CT)システムを用 いた使用のための較正益準ファントムの使用は、 骨の密度の創定のためのそのようなシステムの利 用の実質的な増大を提供するためにサンフランシ スコのカリフォルニア大学で臨床医学用に実証さ れてきた。そのような量的コンピュータ原質写真 (QCT)システムは300以上の臨床医学用装 置で骨粗鬆症患者の早期発見および正確な長期監 視を提供してきた。較正ファントムに対する敬初 の特許(ドナルド J. ポルツ ( Donald J. Volz ) に与えられた米国特許哲母第4。233, 507号)はその特許で同時に走査する較正ファ ントムを使用する一般的な技術が開示されている。 この特許に記載されているように、ファントムは **処者の下に設置されかつそれおよび息者はCTス** キャナで同時に走査され、こうして改良された性 進のためのCTプロセスで極々の技術的要囚の補

(12) 空洞の関いた畑部が対止される前に 溶液のガス抜きをする段階を含む、特許額求の範 顕第11項に記載のファントムを製造する方法。

(13) 少なくとも1つの前記空間で基準溶 被に圧力を加えさらに前記空間が対止された後で 圧力のもとで放記基準溶液を維持する段階を含む、 特許請求の範囲第11項に記載の較正ファントム を製造する方法。

(14) 最小限のX粒ピーム強化、分散および画像の人工部分を有するCTシステムのための 較正ファントムであって、複数個の較正基準要素 の外部表面が前記ファントムの上部および下節表 面に近接して置かれ、

人間の筋肉に痛めて近いX線減疫特性を有しかつ水および気体に対し極めて低い透過性を有する強い材料から形成されるペースを含み、前記ペース部材が患者に近接して置かれるような上部表面を有し、

人間の母または組織に対応するX線減衰特性を 有する前記ペースと一体となる一連の段階づけら

正のために標準の基準を提供する。ファントムは、オペレータが手動で(または最近ではプログラムされたコンピュータで) 虚者の骨のミネラル密度を計算し物るように、その段階的な密度が変化する人間の骨のミネラル含有量に対応する一連の基準要素を提供する。

#### 発明の模質

この発明は来国特許番号第4。233、507 号でドナルド J. ボルツ博士により数示されるような改良された較正ファントムに関するものである。

# 特開昭63-203144 (4)

この態様でのファントムの構造は液体および気体に対し低い透過性が高強度のファントムに提供される。ウレタン材料製品のより低い物理的密度および原子番号は先行技術のファントムに対する観じられたピーム強化とX線分散のための合計のX機械変を減じる。

この発明に従って構成される結果として生じる ファントムは多数の重要な利点を有する。

1. このファントムは人間の筋肉に極めて近い X 線接取特性を有する。人間の筋肉組織は典型的 には「Hユニット」で表現されるおよそ32の C T番号を有しかつこの発明に従って概成されるフ

- 4. ウレタン材料の化学的性質は別性のファントムをまたは、もし所型されるならば、患者の数体に恰易を描くことを含む種々の形に倫邦を描かれ得る柔性のファントムを提供するために選択され何る。
- 5. ウレタン材料は半透明で、基準要素における気数の不在の複数検証を許容する。
- 6. 液体結準要素およびウレタンペースは減衰に限しての最小限の構造変化、すなわちCT面像での構造ノイズを提供する極めて同質のX的減衰特性に悩えるものである。これは量的副定の正確

アントムは一般におよそ12ないし33Hュニットの範囲にあるCT 号を有する。結果として、ファントムにおけるX粒の相互作用は人間の筋肉および役に極めて近くなる。ファントム画像における面像の人工部分は互いに極めて近接しているファントムと患者のX粒被変および分散の類似性のせいで減じられる。

さを増加する。

先行技術の投来の数示は、溶液の容器はファントムペース材料とは型的には、結準でで放在である。 典型的には、がかけてが放ってがありませる。 これら先行技術のは、から、これらのペースは共型的には、カー・スを表の出土に対して、大型ののは、対象を対し、大型のの筋肉組織よりもかなりのの、。

この発明はそれめえに、ファントムペース自体 が先行技術の装置に勝る多数の重要な利点を有す る一方で基準溶液 数を提供するので先行技術のファントムからの実質的な難脱でありかつそれに対して全く異なるものである。

## 我明の辞額な説明

上でのボルツの特許でのように、この発明のフ

4 1 はもじ込みキャップおよび O リング封止部材 4 3 を受入れるために 4 2 で示されるように もじ すじを切られている。 1 対の アパーチャー 4 4 (第 8 固および第 9 図で最もよく示される) は所 望の探さまでもじすじを切った間ロ 4 1 内で栓を 回転するべき栓具を受入れるために提供される。

ァントムは、CTスキャンの各断面が組者およびファントムの上にある身体のその部分に対する校正ファントムの双方を含むように、位の頂部に伴なって概長に延びかつ台および患者とともに並取可能な基準材料の一連の母手のサンプルを含む。

空調26ないし30の各々は閉じられた場部4 0および聞いた頻郎41で有利に成形されている。 この発射の好ましい実施例において、聞いた始部

# 特開昭63~203144(6)

上でのポルツの特許で説明されたように、いく

抜き室50に設置される。チャンパー50はパルジャー51おびそれのかり、10のチャンパー50はおいっち1かののチャンパー51おびぞれののチャンののチャンののチャンののチャンの変に、10のチャンの変に、10のチャンの変に、10のチャンの変に、10のチャンの変に、10のチャンの変に、10の中での変に、10の中での変に、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中でのでは、10の中では、10の中でのでは、10の中では、10の中では、10の中でのでは、10の中では、10の

変数のガス抜きをする。 変数数なされて25をおかっていいでは、 変数数ないでは、 ななでは、 ないでは、 ないでは、

被正ファントム11を製造する工程は第3回および第6回に示されている。第3回に示されている。第3回に示されている。第3回に示されて終 るように、ペース空調28は校正された基準溶液 45で充満されている。第6回に示されるように、 空調26ないし30の各々がそれ自体の構成溶液 で充満された後、全ペース部材25は適当なガス

の壁に捉えられるいずれの気色も基準都被の最終 対止の前に除去されるであろう。

第4回に示される実施例では、空間26ないし30は円形の筋面形状に形成される。代替の実施例では、空間70、71、72、73、および74はペース部材の内部空間をいくぶんかはより効

半的に利用する一般に四角い形状に形成される。しかしながら、双方の変態例は較正空調査径の必要なでは2.0cmを維持したまるに登録されるのでは2.0cmを維持したように第一つの外部がある。第一つのでは55.8cmの倒にのでの変さりを有してわずかに回いるのではである。第一日形に形作られ、さらに空調21ないし36。第一日形に形作られ、さらに空調21ないし36。第一日形に形作られ、さらに空調21ないし36。第一日形に形作られ、さらに空調21ないし36。第一日形に形作られ、さらに空間21ないし36。第一日形に形作られ、さらに空間21ないし36。第一日形に形作られ、さらに空間21ないし36。第一日形に形作られ、さらに空間21ないし36。第一日形に形作られ、さらに空間21ないし36。第一日形に形作られる。

対比すると、現在使用されているアクリルをベースにした先行技術のファントムはかなり大きくかつ聞く、典型的には46cmの良さ、26.5cmの幅、および4cmの際さを有しその結果総合の更が10.5ポンドとなる。これら先行技術のファントムに連設されるチューブはこの発明の空襲とほぼ同じ直径であるので、先行技術では、ファントムの上部および下都設面と基準サンプルの壁と

輪郭を描かれ得る柔性のファントムペースに備えるために従来の技術を用いて変えられ得るのでウレタン材料を用いて視成され得る。たとえば、果性のファントムは患者の育柱、優都、または即の輪郭に描かれ得る。

牧正サンプルは波状和成物でできているう。とがまた理解されるであうう。のように、サンプルは液体を複数でである方になるのでである。では、サンプルは液体を複数を変更を変更がある。では、サンカルシウムによって、中央の対域では、中央のサントムを変更がある。では、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中では、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中では、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成するに、中央のファントムを形成する。

較正サンプルおよびファントムペース移材が所 望の物理的およびX線被疫特性を有する他のプラ スチック状の材料から形成され得て、たとえば、 三井石加化学工象性式会社によりTPXの商標の の間でかつ替単要素周士の間で、この発明に従って構成されるファントムにおけるよりもペース材料の実質的により大きな厚さが観示されることは明らかである。

ファントムの強度および関性はウレタンの化学 特性の変化により修正されても構わない。このように、別性のファントムはウレタンの化学特性が 退者の身体の倫郭に携くことを含む種々の形態に

もとで販売されているポリオレフィン超合体が用いられ切てかつ射出成形されるという付加的な利点のためになり得るということがまた理解されるであろう。

#### 4.図面の歯単な説明

第1 図は所定の位置での較正ファントムを示す コンピュータ新暦写真システムの正面図である。

第2回はファントムペース上の空洞栓の設置を 示す分解斜視図である。

第3回は基準溶液での較正ファントムの充満を 示す第2回の輸3-3に拾って切取られた新面図 である。

第4回は円形の新画形状を有する基準空洞を示す終4-4に始って切取られた新画圏であ 。

第5因は一般に正方形の新画形態を有する基準 空稿を示す較正ファントムの別な実施例の新画図 である。

第6回は較正ファントムの製造の間、基準溶液のガス抜きをするための真空ポンプおよびベルジャーの使用を示す気視器である。

# 特開昭63-203144(8)

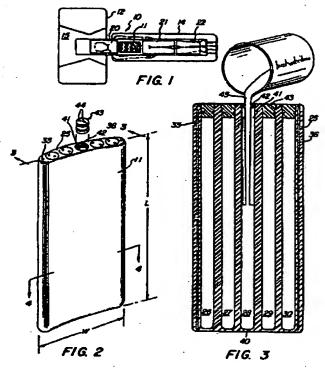
第 7 図は C T スキャンにより提供される 典型的 な精緻版 新遊斯面の図表である。

節 8 因はファントムペースの基準空洞を封止す るために用いられる栓の1つの実施例の筋面圏で 88.

第9回はファントムペースの基準空間を封止す るために用いられる対止栓の第2の実施例の断面 因である。

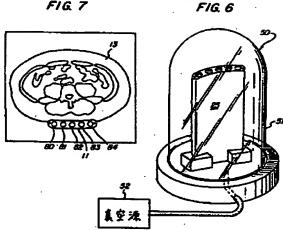
因において、1はCTスキャナ、11はファン トム、12は横台、14は可動台、15は横台橋 口、20、21および22はクッション、25は ペース、26、27、28、29および30は空・ 調、35および36は金属製の棒、41は開口機 郡、43は対止郡材、44は関ロ、45は基準溶 被、50はガス抜き室、51はペルジャー、55 はロリング、56は環状の源、5万はねじ込み栓、 60は0リング、62は栓、70、71、72、 73および74は空間、80、81、82および 83はファントムの基準要素である。

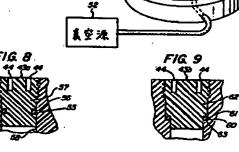
国面の正式(内で二次更々し)



# FIG. 4 FIG. 5

FIG. 7





手 綾 補 正 舎(方式)

昭和62年9月16日

面

# 特許庁長官級

1. 事件の表示

昭和62年特許城第137565号

## 2. 免明の名称

骨のミネラル測定のための量的コンピュータ断層写真システム のための較正ファントム

## 3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

アメリカ合衆国、カリフォルニア州、アーヴィン サンドストーン、4

氏名 ベン・アレン・アーノルド

## 4. 代 理 人

住 所 大阪市東区半野町2丁目8番地の1半野町八千代ビル 電路 大阪(06) 222-0381 (代)

62. 9. 17

氏 名 弁理士(6474) 深 見 久 郎

5. 植正命令の日付

自允随正



6. 補正の対象 図面全図

7. 補正の内容 別紙のとおり。なお、内容についての変更はありません。

以上